



## عنوان دوره: MoldFlow

### هدف دوره :

استفاده از نرم‌افزار MoldFlow در صنعت قالبگیری تزریق پلاستیک امکان بهینه‌سازی متغیرهای فرآیند، طراحی قطعه و طراحی قالب را به منظور تولید قطعه نهایی با کیفیت مطلوب و عاری از هر گونه عیوب فراهم می‌نماید.

### محتوی و سرفصل دوره :

مقدمه بر کارکردهای نرم‌افزار Moldflow و اهمیت استفاده از آن در مراحل مختلف طراحی قالب، طراحی قطعه و بهینه‌سازی فرآیند با ارایه نمونه پروژه‌های صنعتی انجام شده

نرم‌افزار و بیان نکات و مشکلات مربوط به آن

آشنایی با انواع فرآیندهای مختلف قابل تحلیل و شبیه‌سازی توسط نرم‌افزار

- Injection Molding ✓
- Microcellular Injection Molding ✓
- Gas Assisted Injection Molding ✓
- RTM ✓

بررسی نوع فایل‌های قابل import به نرم‌افزار Moldflow

لزوم مش‌بندی، انواع مش، نحوه مش‌بندی و مشخصات مش و ارتباط آن با دقت تحلیل المان محدود، عیوب مش، لزوم و نحوه رفع عیوب مش، فایل متنی و اطلاعات نوشته‌شده، مش‌بندی سه بعدی (نحوه، مزایا و محدودیت‌ها)

آشنایی با کتابخانه مواد در MoldFlow، نحوه جستجو، انتخاب و مقایسه مواد و گرفتن اطلاعات ماده مورد نظر، گزارش گرفتن از مشخصه‌های فرآیندی، ویسکوزیته، مکانیکی و حرارتی مواد

معرفی انواع تحلیل‌های فرآیند قالبگیری تزریق پلاستیک قابل انجام توسط نرم‌افزار Moldflow شامل:

Molding Window

Best Gate Location

Fill

Cool + Flow + Pack+ Warp

Runner Balance

آنالیز Best Gate Location، تحلیل نتایج بدست آمده از فایل گرافیکی و متنی، مزیت‌ها و محدودیت‌های آنالیز بهترین

محل تزریق، انجام آنالیز Best Gate Location برای قالب‌ها دارای چند محل تزریق

مدت دوره : ۲۸ ساعت

حداکثر ظرفیت: ۲۰ نفر

مدرس دوره : مهندس شاهی